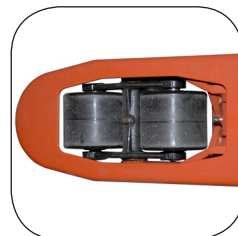


Ręczny wózek paletowy 1.0 tona

BT pro lifter

L-series

LHT100



Ręczny wózek paletowy

Specyfikacja wózka					LHT100
Dane identyfikacyjne	1.1	Producent			Toyota
	1.2	Model			LHT100
	1.3	Napęd			Baterii
	1.4	Typ sterowania			Ręczny
	1.5	Udźwig/ ładunek znamionowy	Q(t)	kg	1000
	1.6	Środek ciężkości ładunku	c	mm	600
	1.8	Odległość ładunku, od środka koła wideł do przedniej powierzchni wideł	x	mm	945 ¹⁾
	1.9	Rozstaw osi	y	mm	1170 ¹⁾
Ciężar	2.1	Ciężar roboczy		kg	107
	2.2	Obciążenie na oś, z ładunkiem, koło jezdne/samonastawne/wideł		kg	386/360
	2.3	Obciążenie na oś, bez ładunku, koło jezdne/samonastawne/wideł		kg	82/12
Kola	3.1	Koła sterujące/wideł: Powerthane (Po), Steel (S), Nylon (N), Polyurethane (P), Powerfriction (Pf), Rubber (Ra)			P/Po, N, P
	3.2	Rozmiar kół, przód			175x50
	3.3	Rozmiar kół, tył			85x100/85x75 ²⁾
	3.5	Koła, liczba przód/tył (x = koła napędzane)			1/2 lub 1/4 ²⁾
	3.6	Rozstaw kół, przód	b ₁₀	mm	520/685
	3.7	Rozstaw kół, tył	b ₁₁	mm	364/529
	Wymiary	4.4	Zakres ruchu podnoszenia	h ₃	mm
		Wysokość podnoszenia	h ₂₃	mm	200
4.9		Wysokość ramienia sterującego w położeniu do jazdy, min./maks.	h ₁₄	mm	1220
4.15		Wysokość, opuszczone widły	h ₁₃	mm	85
4.19		Długość całkowita	l ₁	mm	1575
4.20		Długość do przedniej powierzchni wideł	l ₂	mm	415
4.21		Szerokość całkowita	b ₁ /b ₂	mm	520/685
4.22		Wymiary wideł	s/e/l	mm	45/156/1150 ³⁾
4.25		Szerokość nad widłami	b ₅	mm	520/685
4.32		Prześwit, środek rozstawu osi	m ₂	mm	40
4.33		Szerokość ścieżki dla palet 1000x1200 w poprzek	A _{st}	mm	1525 ¹⁾
4.34		Szerokość ścieżki dla palet 800x1200 wzdłuż	A _{st}	mm	1725 ¹⁾
4.35	Promień skrętu	W _a	mm	1370 ¹⁾	
Osiągi	5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku		km/h	3.5/5
	5.3	Prędkość opuszczania, z ładunkiem/bez ładunku		m/s	Regulowana
	5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku		%	—
	5.8	Maksymalna zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku		%	—
	5.10	Hamulec główny			3.0 Nm
Silnik elektryczny	6.1	Moc znamionowa silnika jezdnego S2 60 min		kW	0.2
	6.4	Napięcie baterii, pojemność nominalna K _s		V/Ah	2x12/24
	6.5	Ciężar baterii		kg	2x9.5
Inne	8.1	Rodzaj sterowania napędem			Przycisk
	8.4	Poziom hałasu przy uchu operatora, zgodnie z DIN 12 053		dB(A)	63

1) Wymiar z uniesionymi widłami.

2) Koło pojedyncze/Zespół kół.

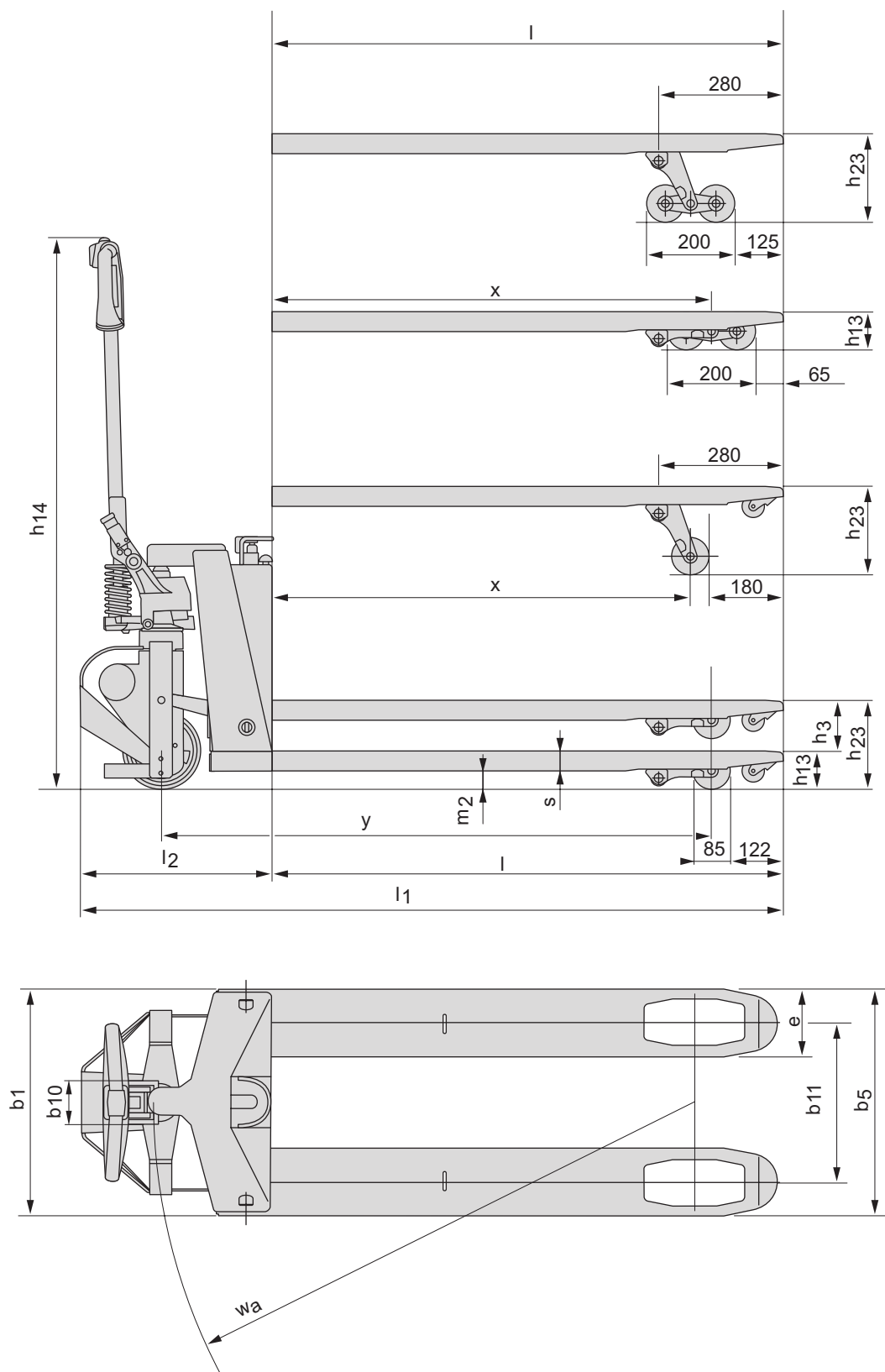
3) Inne dostępne długości wideł: 800/910/1000/1070/1220

Wszystkie dane są oparte na konfiguracji podanej w tabeli. W przypadku innych konfiguracji wartości mogą być inne.

Podane osiągi i wymiary wózka są wartościami nominalnymi i podlegają wartościom tolerancji.

Produkty i specyfikacje firmy Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Rysunki wymiarowe



Cechy wózka:

- BT Pro Lifter M LHT100 eliminuje nadwyrężenia wynikające z ciągnięcia i pchania wózka ręcznego. Ten wózek o udźwigu 1000 kg jest kolejnym krokiem tworzenia ergonomicznego środowiska pracy.
- Zwiększona ergonomia, brak nadwyrężania ramion, pleców.
- Zwiększona wydajność dzięki cechom bezpieczeństwa.
- Jest przeznaczony do różnorodnych prac wewnątrz pomieszczeń.
- Posiada szereg elementów bezpieczeństwa jak np. wyłącznik awaryjny, wyłącznik bezpieczeństwa i wyłącznik przy skrajnych położeniach ramienia sterującego.
- Wbudowany prostownik z niezależnym kablem zasilającym.
- Widły (model U) o minimalnej wysokości wideł 75mm.
- Ten wózek spełnia warunki ochrony środowiska.



TP-Technical Publications, Sweden — 745346-470, version 1, 0909

TOYOTA